

BGA IRDA-WELDER T-870A

Manual del Usuario



Puhui Technology (Taian). CO., LTD.

<http://www.puhuit.com>

Índice

1. Características.....	2
2. Parámetros Técnicos.....	2
3. Lista de Contenido	3
4. Descripción de las partes principales	3
(1)Cuerpo.....	3
(2)Panel Frontal.....	4
(3)Panel Trasero.....	4
(4)Soporte de enfoque y cuerpo de la lámpara.....	5
(5)Soporte de la tarjeta (PCB).....	5
5. Instalación.....	6
(1) Ensamblaje del cuerpo de la lámpara y parte principal.....	6
(2) Conectando la lámpara infrarroja y cableado.....	6
(3) Conexión del sensor de la lámpara infrarroja.....	6
6. Instrucciones de Operación.....	7
(1) Examinación y comienzo.....	10
(2) Sellamiento/Operación de reparado.....	10
(3) Mantenimiento.....	11
7. Precauciones.....	11
8. Garantía.....	12

Características

1. Uso de tecnología de soldadura infrarroja, la cual se desarrolla de manera independiente.
2. Uso de una lámpara de calentamiento infrarrojo. El calor atraviesa fácilmente y se distribuye de manera uniforme, lo cual supera las desventajas (quema de elementos) de las máquinas tradicionales de soldadura.
3. De fácil operación. Sólo necesita un día de entrenamiento y puede operarla con habilidad.
4. No se requieren herramientas de desoldar. Está máquina puede realizar ese trabajo en todos los componentes entre 35-50 mm.
5. Esta máquina posee un sistema de calentamiento-derretimiento de 800W. Su área de precalentamiento es de 240 x 180 mm.
6. Calentamiento infrarrojo sin flujo de aire caliente. No hay impacto en los pequeños elementos circunyacentes. Es apropiada para todos los elementos, especialmente componentes micro Bga.
7. La T-870A es apropiada para variedad de computadores, notebooks y para rework (retrabajo) y reparación de sus componentes BGA, especialmente los de arquitectura Northbridge /Southbridge chipset.

Parámetros Técnicos

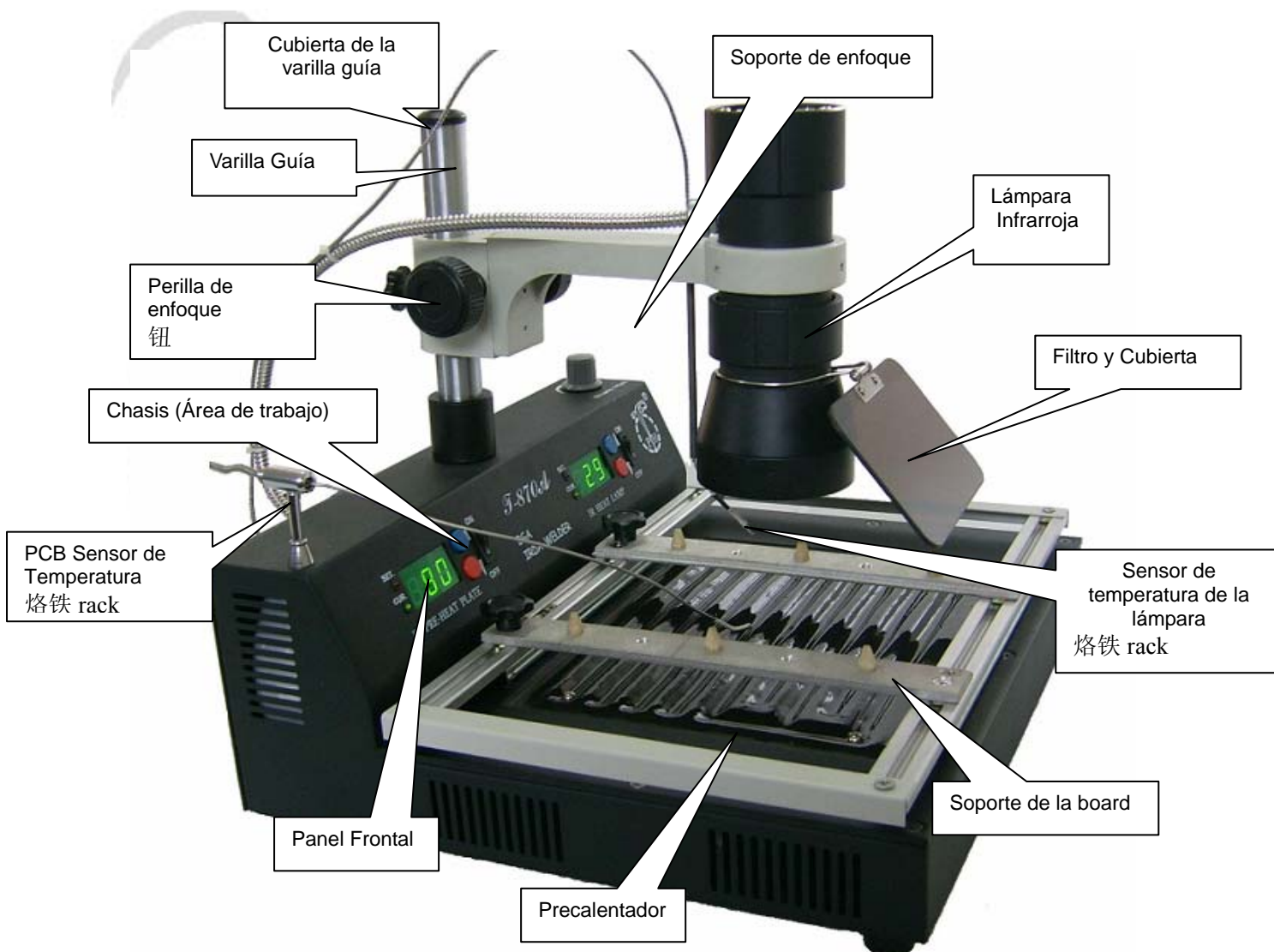
Área de trabajo	360X240mm
Voltaje y Frecuencia	AC220-230v 60/50Hz
Poder completo de la máquina	1000W
Poder del cuerpo de la lámpara infrarroja	150W
Poder del precalentador	800W
Tamaño de calentamiento de la lámpara infrarroja.	Φ70mm(50x50mm)
Tamaño de precalentamiento del precalentador	240x180mm
Rango de temperatura del cuerpo de la lámpara infrarroja	200°C-350°C
Rango de temperatura del precalentador	60°C-200°C

Lista de contenido

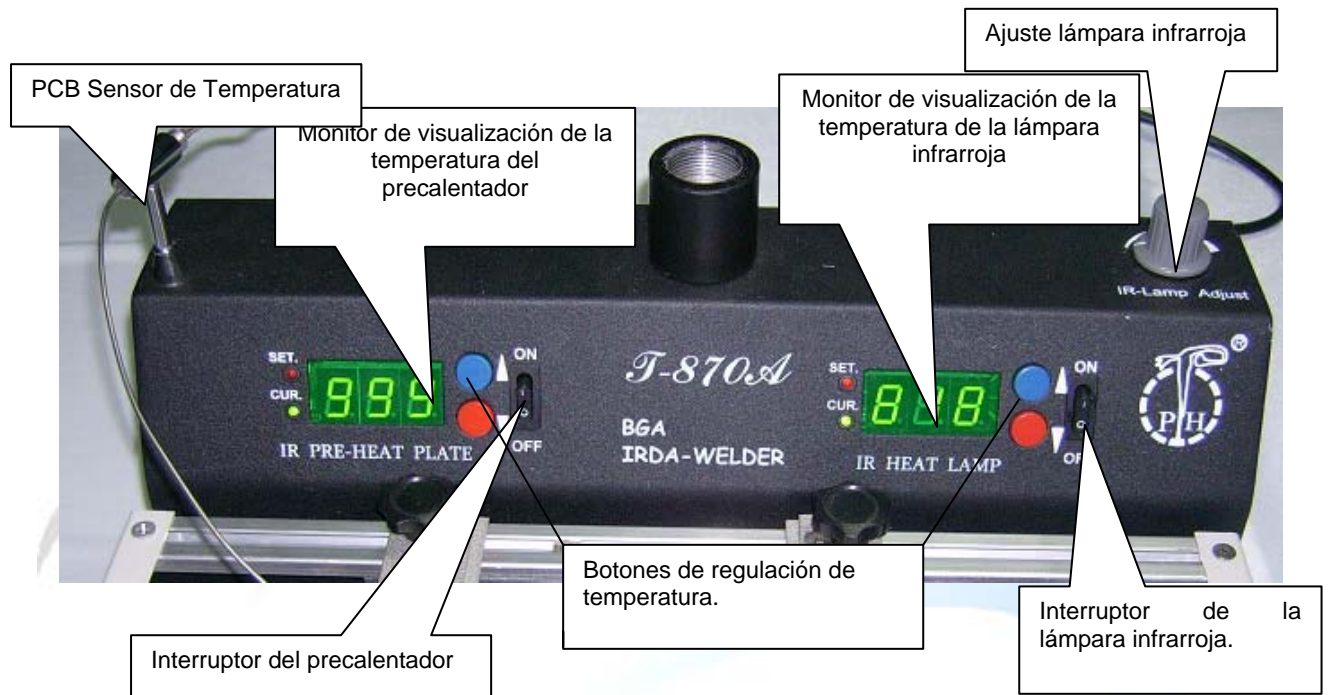
Cuerpo principal de soldadura	1
Cuerpo de la lámpara Infrarroja	1
Sensor de Temperatura	1
Soporte de la board	1
Cable de Poder	1
Manual del usuario (CD)	1

Descripción de las partes principales

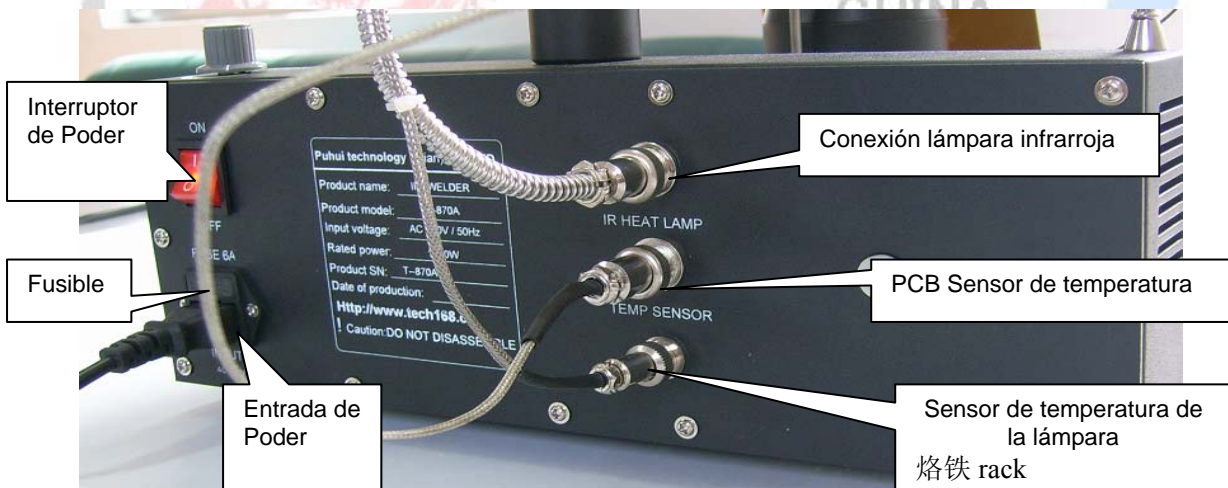
1. Cuerpo Principal de Soldadura



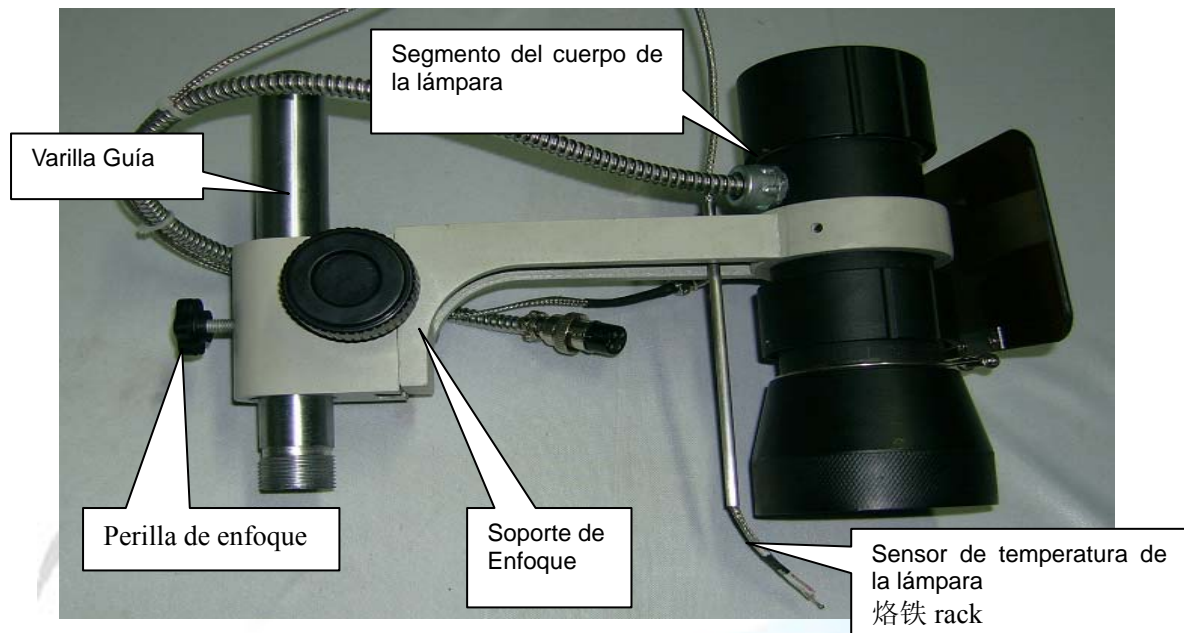
2. Panel Frontal



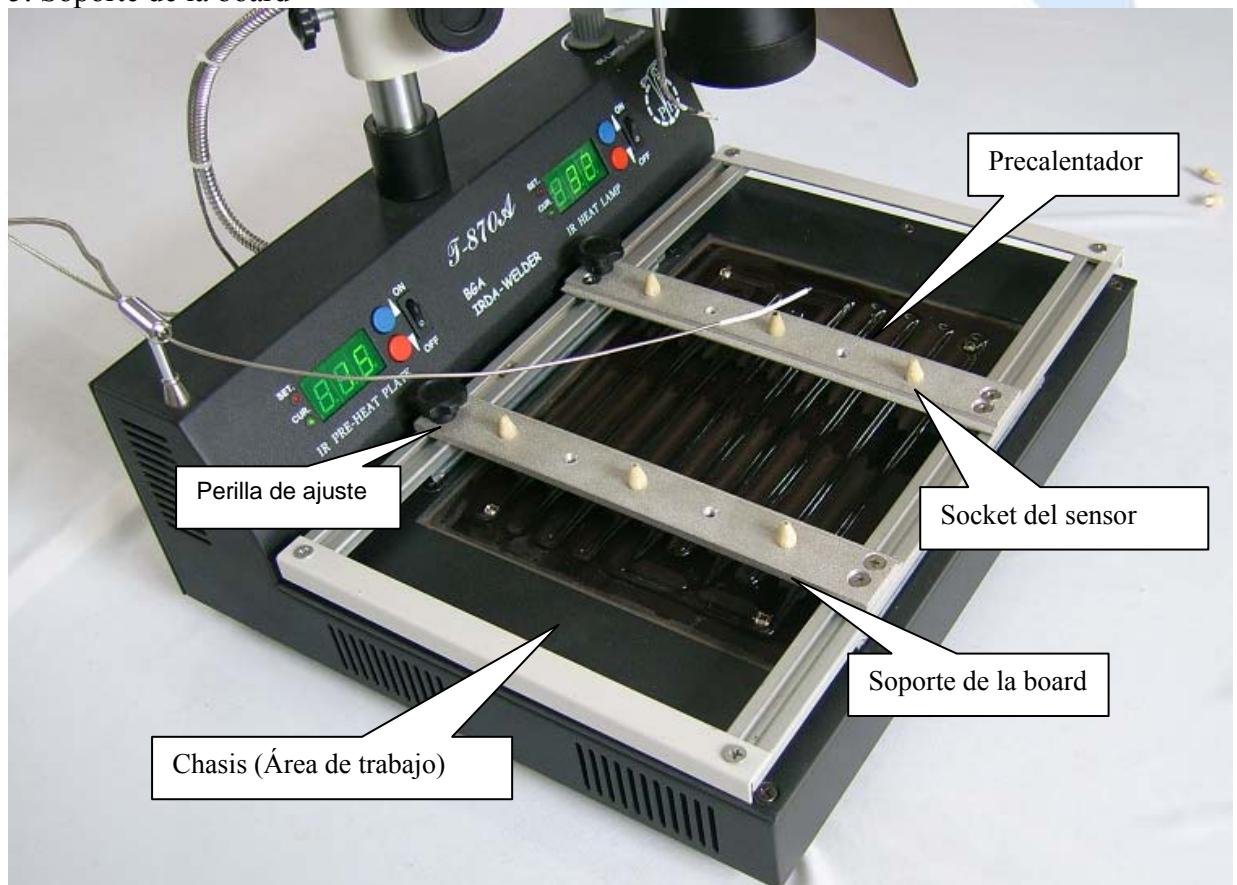
3. Panel trasero



4. Soporte de Enfoque y Cuerpo de la lámpara.



5. Soporte de la board



Instalación

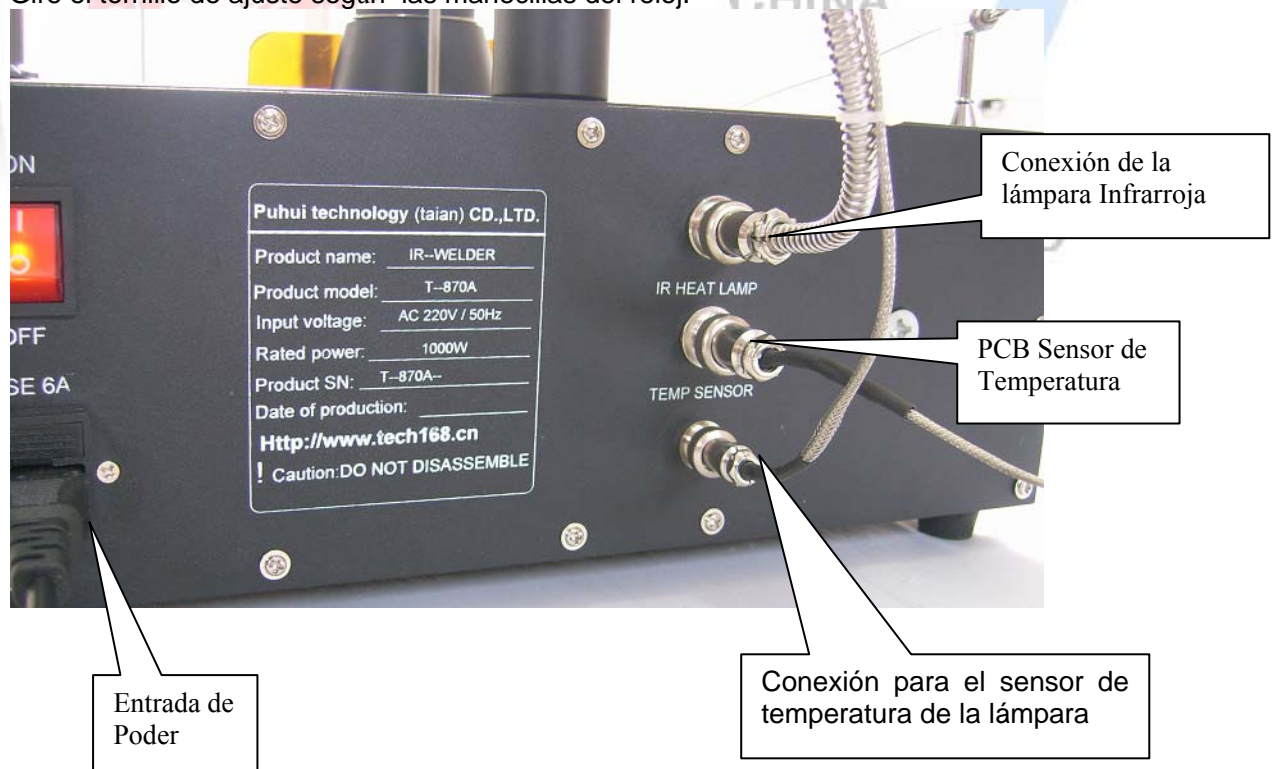
1. Ensamblaje del cuerpo de la lámpara y parte principal

- ① Afloje la perilla del soporte de enfoque.
- ② Levante el soporte de enfoque, haga que la varilla guía apunte a la perilla correspondiente en la base, luego rote la vara guía.
- ③ Asegure el soporte de enfoque rotándolo la perilla.

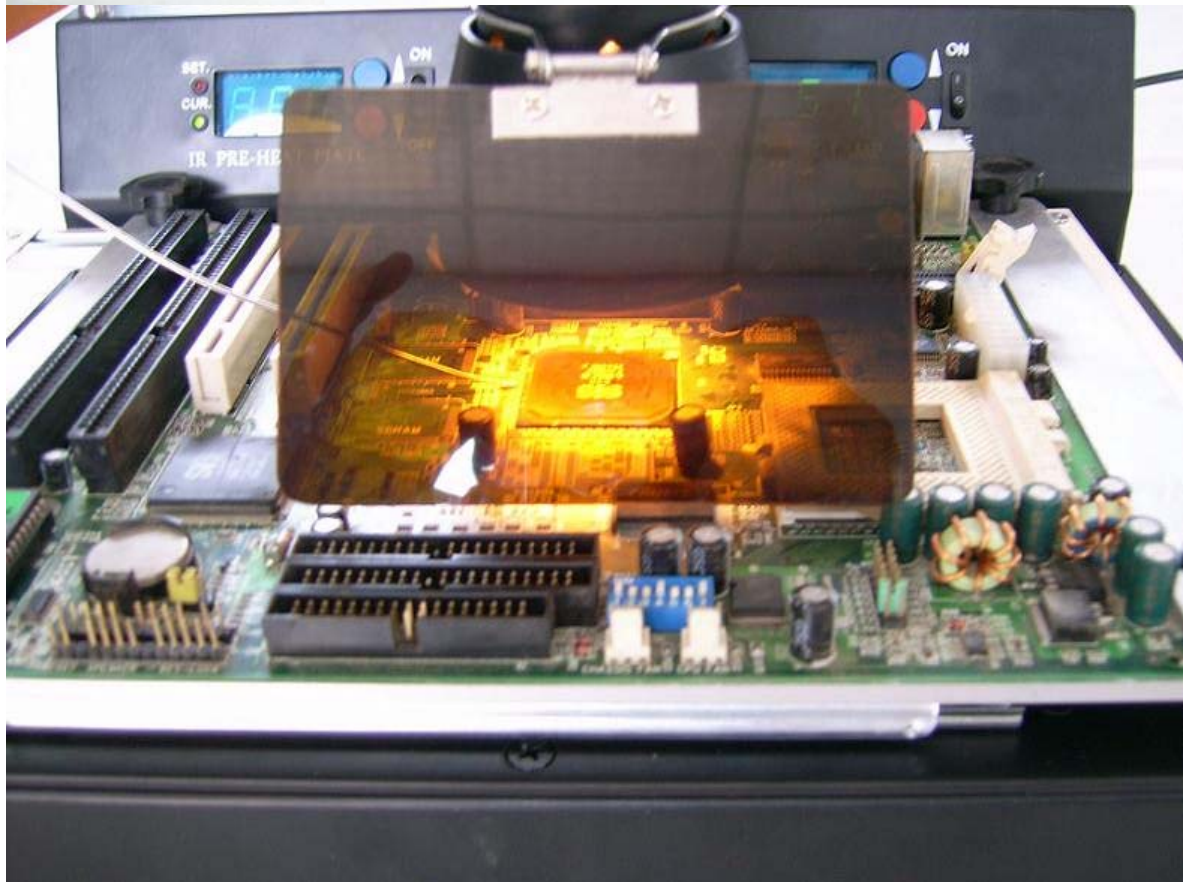
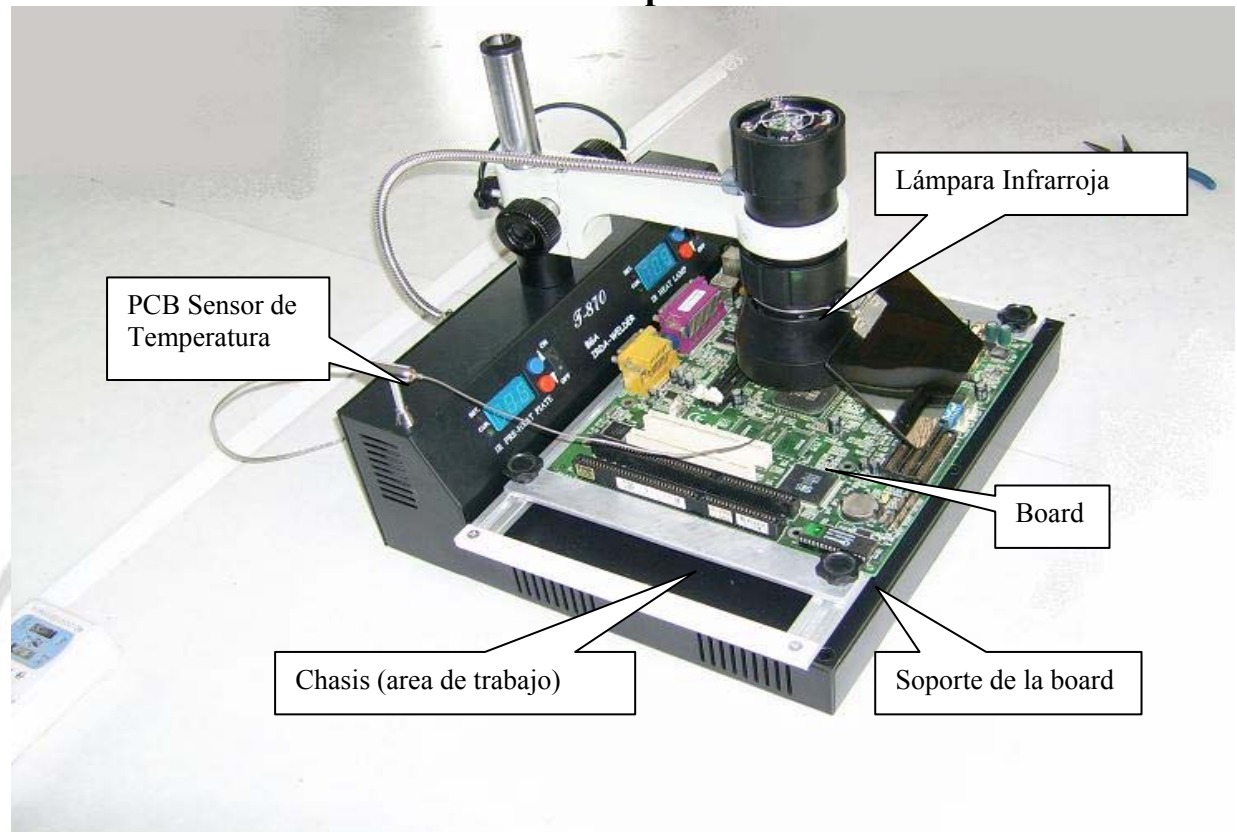


2. Conexión de la lámpara infrarroja y del sensor de temperatura.

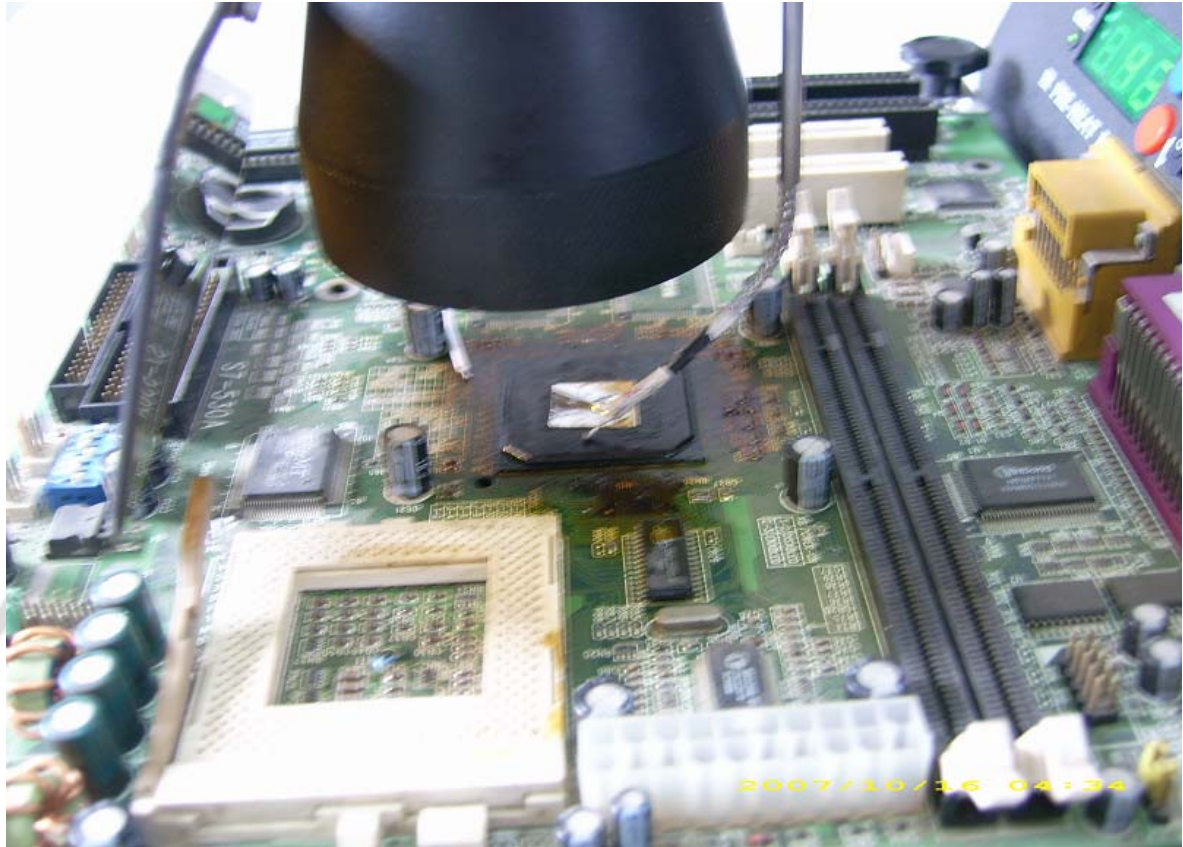
- ① Lleve el adaptador del cable de conexión y conéctelo en el lugar de conexión de la lámpara infrarroja.
- ② Gire el tornillo de ajuste según las manecillas del reloj.



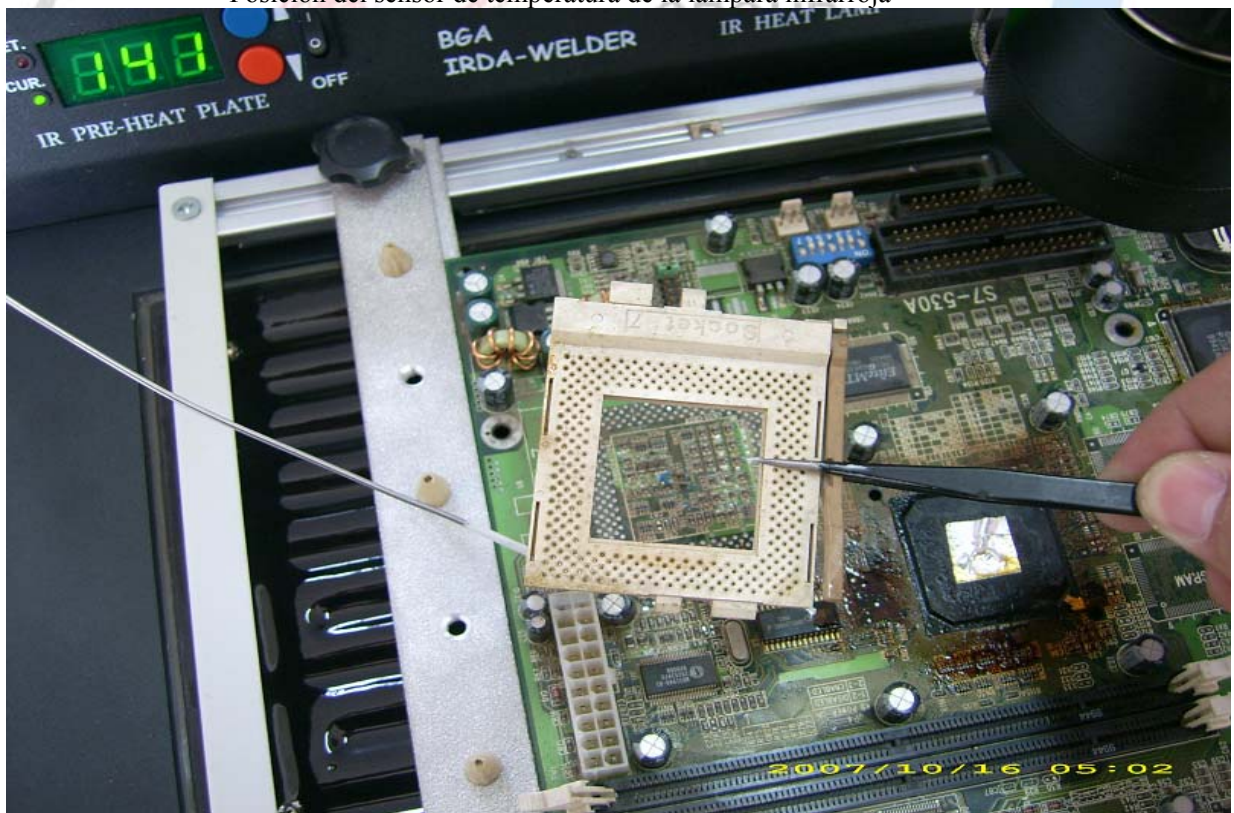
Instrucciones de Operación



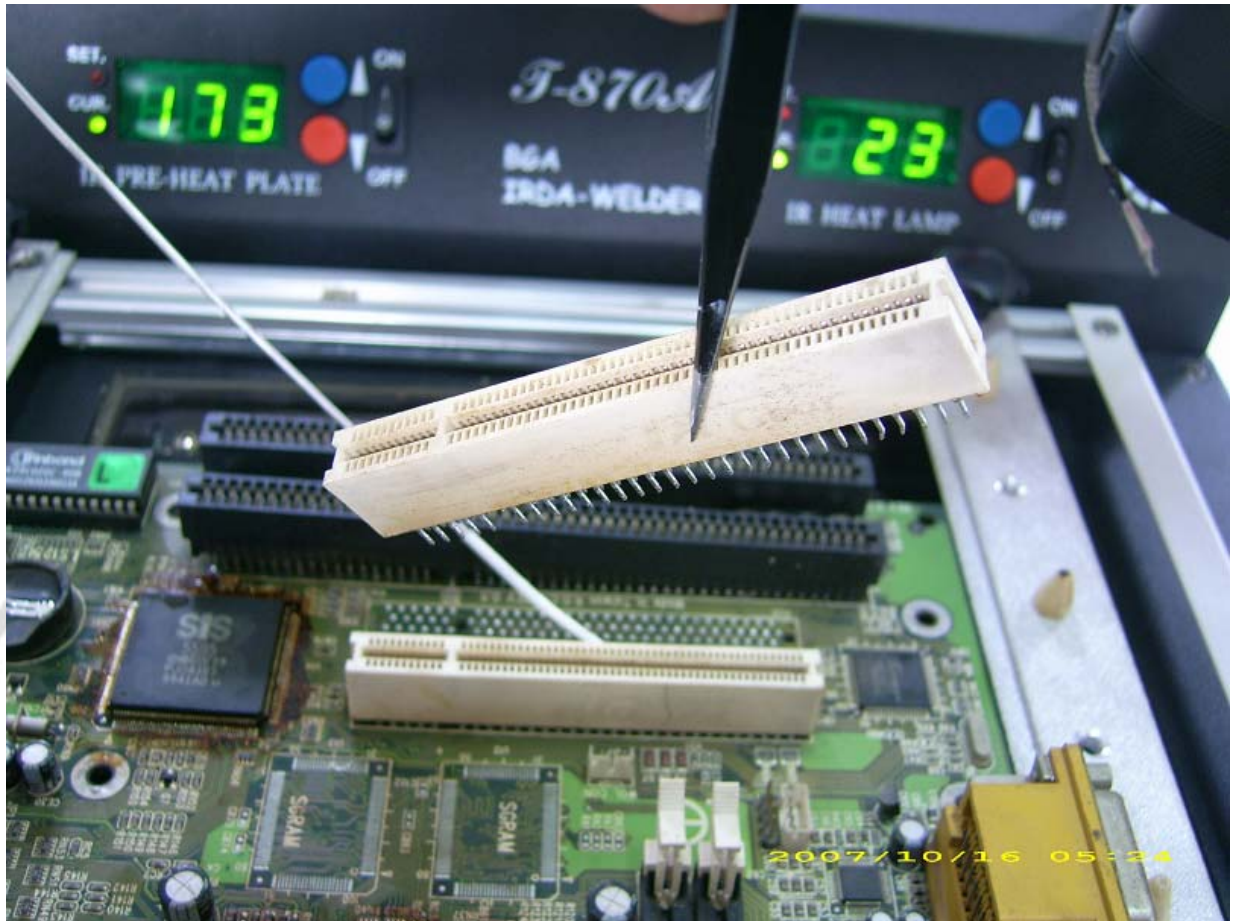
Escena de reparación North bridge



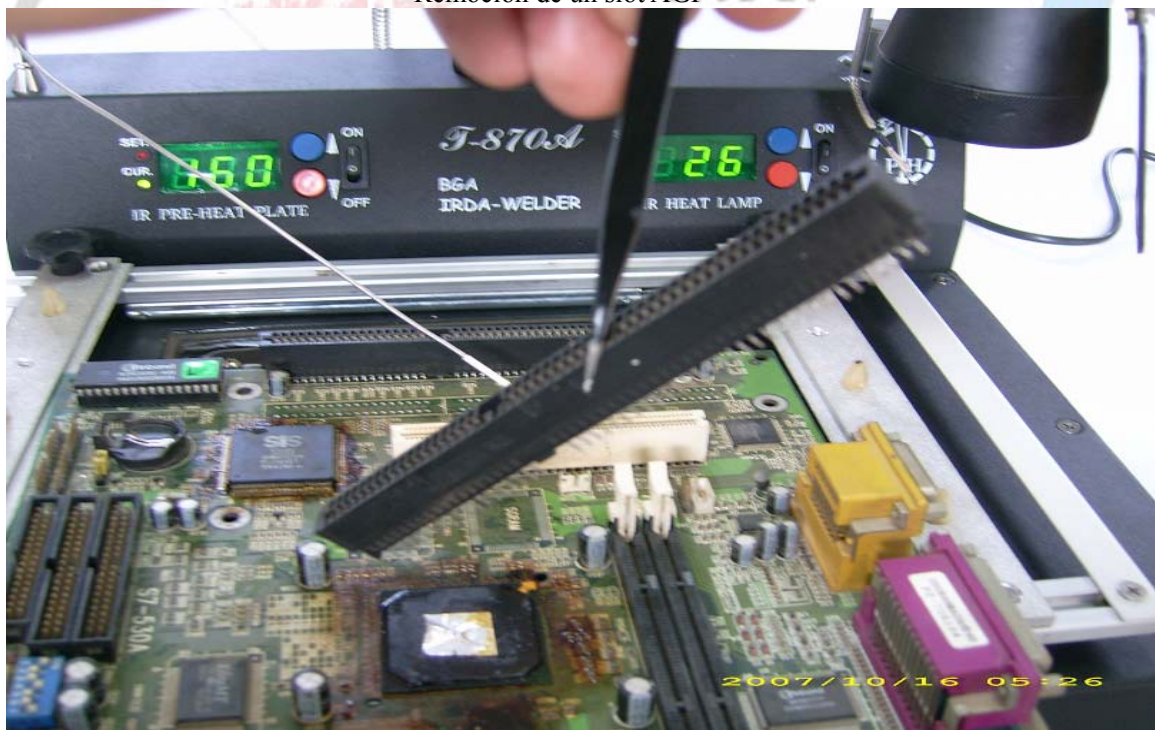
Posición del sensor de temperatura de la lámpara infrarroja



Remoción de un bloque CPU



Remoción de un slot AGP



Remoción de un slot de expansión

1. Examinación y comienzo.

- Evalúe si la lámpara infrarroja, sensor de temperatura y la línea de poder están bien conectadas.
- Prenda el interruptor de encendido, luego use el auto-chequeo primero (el valor previo establecido y demostrado en el monitor de visualización antes de prender la máquina).
- El panel frontal tiene dos interruptores: uno controla el precalentador y otro la lámpara infrarroja. Presione los botones ▲ o ▼ “**IR PRE-HEAT PLATE**” en el panel frontal para escoger una temperatura entre 60 y 200 °C para el precalentador. Presione el botón “**ON**” y el precalentador empezará a calentarse. Presione “**OFF**” y el calentador se apagará.
- Presione los botones ▲ o ▼ en “**IR HEAT LAMP**” en el panel frontal para escoger una temperatura entre 200 y 350 °C para la lámpara. Presione “**ON**” o “**OFF**”, dependiendo de si desea apagar o encender la lámpara.

2. Sellamiento/reparación

① Insertando la board PCB:

Coloque la PCB en la ranura correspondiente en el soporte PCB, y ajuste las perillas del disco centrador y asegure con la rueda. Asegúrese de que la PCB board esté en una posición segura.

② Antes de empezar

Ajuste la posición de la board, de manera que el centro esté verticalmente alineado con la lámpara infrarroja. Acomode la altura de la lámpara infrarroja, la altura ideal entre la lámpara y el componente es de 20-30mm.

Coloque el sensor de temperatura cerca al chip en una posición adecuada. Si la board está adherida por sello coloidal sólido, puede prender el precalentador para derretir el coloide. Si no por favor tome otras medidas apropiadas. La temperatura para derretir coloide no puede ser muy alta, generalmente la temperatura ideal debe estar entre 120 to 140°C. El intervalo de precalentamiento es aproximadamente 3 - 5 minutos.

③ **Sellando/reparando:** De acuerdo al requerimiento tecnológico del producto o al tamaño de PCB board, ajuste la temperatura del precalentamiento alrededor de 60-200°C; prendiéndolo entre 3-5 minutos por adelantado estabilizará la temperatura.

Seleccione la temperatura apropiada de la lámpara infrarroja entre 200-350°C, de acuerdo al tamaño del chip que necesita ser desoldado. Como guía general: de acuerdo al tamaño del chip, ajuste la temperatura de la lámpara alrededor de 220 y la temperatura del precalentador alrededor de 60-200°C.

Cada vez que desuelde chips que son más pequeños que 20 x 20 mm, ajuste la temperatura de la lámpara a 220-240°C.

Cuando trabaje con chips más grandes como de 30x30mm, de acuerdo a su experiencia, debe ajustar la lámpara infrarroja a 240-260°C; y el precalentador alrededor de 140-200°C primero por 3 - 5 minutos. Una vez que la temperatura se haya estabilizado, debe completar el proceso convenientemente. Por favor ponga atención a la sincronización del tiempo para prevenir la quemadura del chip.

④ **Proceso de Soldadura**

Limpie el plato de soldadura con la brocha. Coloque las bolas de estaño y esparza flux (no una capa gruesa, sólo una capa delgada) en el plato de soldadura. Coloque el chip en el lugar adecuado después de que el solvente volatilice el flux, caliente las bolas de estaño hasta que se derritan, una vez que esto pase, el chip estará soldado en lugar adecuado automáticamente. Recoja la PCB para verificar que el chip funcione después de enfriarse. Si no, suéldelo de nuevo.

3. Mantenimiento

Mantenimiento completo de la máquina:

Después de que la máquina haya sido usada por un periodo de tiempo, limpie la estructura de enfoque, la vara guía, el soporte de la board y los deslizadores, y trátelos con lubricante para protegerlos de la corrosión.

① **Mantenimiento del precalentador y de la lámpara infrarroja:**

Limpie el precalentador y, en particular, el cuerpo de la lámpara infrarroja con alcohol deshidratado. De otra manera los residuos de la evaporación de la pasta de soldadura disminuyen la efectividad de la lámpara infrarroja.

② **Reemplazo de la lámpara infrarroja:**

Use un especial calibrador interno o “pie de rey” o un par de largos alicates de boca para, primero, sacar el resorte interno. Luego presione la lámpara suavemente fuera del cuerpo a través de la abertura de aire.

Precauciones

1. No corte el poder tan pronto el trabajo está finalizado. Debe esperar a que el ventilador enfríe el cuerpo de la lámpara.
2. Mantenga la lámpara limpia y la ventilación libre de cualquier obstáculo u obstrucción.
3. La varilla guía y el soporte de enfoque deben ser rociados con lubricante regularmente.
4. Quite el cable de poder si no va a usar la máquina por un tiempo prolongado.
5. Tenga cuidado de operar en altas condiciones de temperatura.

Garantía:

La máquina completa tiene un periodo de garantía de un año desde su tiempo de compra. Y servicio de soporte durante toda la vida así como también un término largo de suministros a precio de fábrica.

La vida útil de la lámpara infrarroja debe ser de alrededor de 1000 horas de trabajo, la garantía es utilizable por tres meses. Proveemos solución de problemas por internet, (Preguntas/respuestas), soporte y servicio de sugerencias técnicas.

Recordatorio: Estas máquinas son muy pesadas, entre 8 y 15 kgs y no están diseñadas para ser transportadas en aviones, pero si en containers que no se mueven. No somos la compañía de envío, ni el personal del avión, ni los agentes de aduana o el transportista en su país y por lo tanto no tomamos responsabilidad en el daño causado en el envío.

Corolario: Cuando nuestras máquinas pasan el control de calidad, son probadas, 100% nuevas y en perfectas condiciones.

Estas máquinas vienen por módulos. Si recibe uno defectuoso o dañado, estaremos felices de reemplazarlo. Sin embargo, no reemplazamos la máquina completa; esto no está cubierto por nuestra garantía.

Cualquiera de estas máquinas son extremadamente sensibles la estabilidad de la electricidad. Debe usar una fuente de alimentación profesional DC para conectarlas. El infrarrojo puede quemarse o funcionar mal si no utiliza una correcta máquina de alimentación DC. DGC es responsable de brindar una guía apropiada del uso y la instalación de la máquina; si no sigue las instrucciones, la garantía será anulada.

ESTE MANUAL ES DESARROLLADO POR DGC GROUP , SOLO Y EXCLUSIVO PARA SUBSIDIARIAS DE DRAGON GROUP CHINA , ASOCIADOS Y CLIENTES. SE PROHIBE CUALQUIER REPRODUCCION O COPIA PARCIAL O TOTAL.

Declaración

Las imágenes y las capturas de pantalla en este manual pueden variar ligeramente del producto actualmente adquirido.